



(2000)量认(国)字(H0992)号



No. L0531

公京检第 040614 号

检 验 报 告

产品名称: Sargent&Greenleaf 机械密码锁

型号规格: 6730 型

受检单位: Sargent&Greenleaf, Inc

检验类别: 委托检验

报告日期 2004 年 10 月 8 日

[公章]

公安部安全与警用电子产品质量检测中心



检验报告说明

- 1、检验报告无“检测专用章”或检测单位公章无效。
- 2、检验报告无编制、审核、批准人签字无效。
- 3、检验报告不得涂改和部分复印。
- 4、对检验报告有异议，应于收到报告之日起十五日内向检测中心提出申诉，逾期不予受理。
- 5、检测结果仅对被检样品有效。

公安部安全与警用电子产品质量检测中心

地址：北京海淀区首都体育馆南路1号

通信地址：北京2808信箱47分箱

邮政编码：100044

电话：（010）88513375

传真：（010）68420993

公安部安全与警用电子产品质量检测中心

检 验 报 告

公京检第 040614 号

共 4 页 第 1 页

产品型号、名称	6730 型 Sargent&Greenleaf 机械密码锁			
受检单位	Sargent&Greenleaf, Inc			
任务来源	Sargent&Greenleaf, Inc 委托			
受检单位 通讯资料	地 址	One Security drive Nicholaville, Kentucky U. S. A		
	邮政编码	/	电 话	010-62556041
抽(送)样日期	2004 年 6 月 28 日		抽样地点	/
抽样基数	/		样品数量	1 把
生产编号、批号	/		抽(送)样人	郑玲
检验依据	GA/T 73-94 机械防盗锁			
	/			
检验日期	2004 年 9 月 16 日至 2004 年 10 月 8 日			
检 验 结 论	经对 Sargent&Greenleaf, Inc 的 6730 型 Sargent&Greenleaf 机械密码锁样品进行委托检验, 所检项目的检验结果符合《GA/T 73-94 机械防盗锁》的有关规定。 以下空白			
编制:	[Signature]		审核:	邵 日 辉
		批准:		胡 志 昂

签发日期 2004 年 10 月 8 日



公安部安全与警用电子产品质量检测中心

检 验 报 告

公京检第 040614 号

共 4 页 第 2 页

检验地点、检验环境、检验用主要仪器设备	
检验地点 (分包项目与现场 检验)	公安部安全与警用电子产品质量检测中心
	/
检验环境 (特殊环境要求)	室内: 温度 25℃、湿度 56%RH、正常大气压 1005hPa
	/
检验用主要 仪器设备	美国 INSTRON 4204 拉力试验机 国产 通用标准量具 国产 普通机械手工工具 国产 便携式电钻
受检样品概述	6730 型 Sargent&Greenleaf 机械密码锁由旋转密码盘、驱动连杆、锁体和 3 片可调闭锁转向片组成, 可通过转向片连带动作, 确定开启位置和相对密码。

公安部安全与警用电子产品质量检测中心

检 验 报 告

公京检第 040614 号

共 4 页 第 3 页

检验项目、检验结果					
序号	检验项目	技术（标准）要求	样品编号	检验结果	判定
1	变码操作检查	机械密码锁的密码应便于用户更换,更换密码的程序应简单可靠,保密性好。	1 号	符合要求。	P
2	主舌（栓）轴向静压力试验	机械密码锁的主锁舌（栓）承受 9800N 轴向静压力时,主锁舌（栓）的回缩量不应大于 8mm。	1 号	主锁舌（栓）承受 9800N 轴向静压力时,主锁舌（栓）的回缩量为 1.5mm。	P
3	主舌（栓）侧向静压力试验	机械密码锁的主锁舌（栓）承受 6000N 侧向静压力后,锁应能正常使用。	1 号	符合要求。	P
4	密码锁刻度盘拉力、转动力矩试验	机械密码锁的刻度盘、转动芯轴在 2200N 拉力作用下,在 200Nm 扭矩作用下,刻度盘、转动芯轴、传动装置应无损坏、变形、离位现象。	1 号	符合要求。	P
5	零件材料检查	机械密码锁的零件应是黄铜、青铜、不锈钢或等效的抗腐蚀有防护涂层的材料制成。	1 号	符合要求。	P
6	转向片尺寸测量	机械密码锁的转向片两相邻面之间的最小间隙为 0.64mm,转向片上应具有防止技术开启的浅开槽,转向片的直径尺寸一般应有差异,转向片之间在直径上的差异不得小于 1mm。	1 号	符合要求。	P
7	密码锁开启精度试验	三转向片密码锁的刻度盘转动超过规定的开启号码 1.25 分度格时,四转向片刻度盘转动超过规定的开启号码 1.5 分度格时,锁不应被打开。	1 号	符合要求。	P
8	密码锁耐久性试验	机械密码锁作正向和反向转动各 10 ⁴ 圈,然后按规定的号码进行开启,开启号码不应产生超过 1.25 分度格的变化。	1 号	符合要求。	P
P=合格 F=不合格 N=不要求检验 A=允许					

公安部安全与警用电子产品质量检测中心

检 验 报 告

公京检第 040614 号

共 4 页 第 4 页

检验项目、检验结果					
序号	检验项目	技术（标准）要求	样品编号	检验结果	判定
9	刻度盘扭矩试验	密码锁刻度盘在 2Nm 扭矩作用下,应可灵活旋转,无阻滞现象。	1 号	符合要求。	P
10	密码锁技术开启试验	机械密码锁应能承受专家或专业技术人员用技术手段开启 20 工时,密码锁应不被开启。	1 号	符合要求。	P
11	密钥量检查	机械密码锁其理论密钥量应不小于 1×10^6 种。	1 号	理论密钥量为 10^6 。	P
12	外观及尺寸检查	密码锁的锁栓孔的配合间隙应不大于 1.5mm。锁身上的各种铆接件应连接牢固、铆钉垂直壳体,铆钉头光滑、平整。刻度盘字迹应清晰,线条粗细一致,基准线应有明显标志。锁头圈、外部装饰板、刻度盘、执手、锁扣盒(板)表面应平整光洁,无裂纹、缺角和明显划痕。所有金属零件应选择进行镀铬等钝化处理或漆膜涂层处理。	1 号	符合要求。	P
13	防钻试验	防钻试验净工作时间 $\geq 15\text{min}$ 。	1 号	15min。	P
14	防拉试验	防拉试验净工作时间 $\geq 15\text{min}$ 。	1 号	15min。	P
15	防锯试验	防锯试验净工作时间 $\geq 5\text{min}$ 。	1 号	5min。	P
16	防冲击试验	防冲击试验净工作时间 $\geq 15\text{min}$ 。	1 号	15min。	P
P=合格 F=不合格 N=不要求检验 A=允许					